

Наполнители

Вариант № 1

1. Наполнители применяются:

- А) для модификации свойств резин;
- Б) для улучшения технологических свойств резиновых смесей;
- В) для удешевления резиновых изделий;
- Г) для окраски резин;
- Д) для усиления резин.

2. Предложите марки технического углерода, позволяющие повысить прочностные свойства резин на основе НК.

3. Какая из указанных марок технического углерода будет лучше диспергироваться в каучуке и почему?

- А) N220
- Б) N550;
- В) N 330
- Г) N650

4. Процесс силанизации это:

- А) процесс выделения жидкообразных веществ в процессе смешения;
- Б) процесс испарения этилового спирта;
- В) уменьшение гидрофильности поверхности наполнителя;
- Г) повышение взаимодействия между наполнителем и каучуком;
- Д) увеличение гидрофобности поверхности наполнителя.

Наполнители

Вариант № 2

1. Оптимум наполнения – это такое содержание наполнителя при котором достигаются:

- А) максимальные прочностные свойства резин;
- Б) оптимальные прочностные свойства резин;
- В) минимальные прочностные свойства;
- Г) максимальные показатели твердости;
- Д) не изменяются прочностные свойства.

2. Предложите марки технического углерода, позволяющие повысить прочностные свойства резин на основе БСК.

3. Как изменяются вязкость и пластичность при введении технического углерода в резиновую смесь?

4. Процесс силанизации это:

- А) процесс выделения жидкообразных веществ в процессе смешения;
- Б) процесс испарения этилового спирта;
- В) уменьшение гидрофильности поверхности наполнителя;
- Г) повышение взаимодействия между наполнителем и каучуком;
- Д) увеличение гидрофобности поверхности наполнителя.

Наполнители

Вариант № 3

1. Технический углерод получают:

- А) канальным способом;
- Б) печным способом;
- В) диффузионным способом;
- Г) термическим способом;
- Д) ацетиленовым способом;
- Е) газообразным способом.
- Ж) вододисперсионным способом.

2. Предложите марки технического углерода, позволяющие получать резины с невысоким теплообразованием.

3. Как влияет технический углерод на склонность резиновых смесей к преждевременной вулканизации и вулканизации резиновых смесей?

4. Процесс силанизации это:

- А) процесс выделения жидкообразных веществ в процессе смешения;
- Б) процесс испарения этилового спирта;
- В) уменьшение гидрофильности поверхности наполнителя;
- Г) повышение взаимодействия между наполнителем и каучуком;
- Д) увеличение гидрофобности поверхности наполнителя.

Наполнители

Вариант № 4

1. Предложите марки технического углерода, позволяющие получать резины с высокой износостойкостью.

2. Как влияет технический углерод на физико-механические свойства вулканизатов?

3. Коллоидная кремнекислота (белая сажа) применяется:

- А) для окраски резин;
- Б) в качестве модификатора;
- В) в качестве наполнителя шинных резин;
- Г) в качестве противостарителя резин для формовых резинотехнических изделий;
- Д) как активный наполнитель для силоксановых каучуков.

4. Процесс силанизации это:

- А) процесс выделения жидкообразных веществ в процессе смешения;
- Б) процесс испарения этилового спирта;
- В) уменьшение гидрофильности поверхности наполнителя;
- Г) повышение взаимодействия между наполнителем и каучуком;
- Д) увеличение гидрофобности поверхности наполнителя.

1. Оптимум наполнения – это такое содержание наполнителя при котором достигаются:

- А) максимальные прочностные свойства резин;
- Б) оптимальные прочностные свойства резин;
- В) минимальные прочностные свойства;
- Г) максимальные показатели твердости;
- Д) не изменяются прочностные свойства.

2. Предложите марки технического углерода, позволяющие повысить твердость резин на основе каучуков общего назначения.

3. Предложите марки технического углерода для производства изделий, которые должны обладать улучшенными динамическими свойствами.

4. Процесс силанизации это:

- А) процесс выделения жидкообразных веществ в процессе смешения;
- Б) процесс испарения этилового спирта;
- В) уменьшение гидрофильности поверхности наполнителя;
- Г) повышение взаимодействия между наполнителем и каучуком;
- Д) увеличение гидрофобности поверхности наполнителя.